



Dvojfázové fluidné lakovanie jigových hlavičiek (Neon program)

Tento profesionálny návod vás krok za krokom prevedie pokročilou metódou dvojfázového nanášania suchých fluidných farieb. Kombinácia plne zabezčeného snehobieleho podkladu a šetrného nanášania neónovej vrstvy zaručuje dokonale hladký, nepriehľadný povrch s extrémnou odolnosťou proti mechanickému poškodeniu. Použité práškové farby sú úplne bez zápachu.

 Čo budete k práci potrebovať:

- Očistené olovené jigové hlavičky (zbavené mastnoty).
- Základnú bielu fluidnú farbu na olovo.
- Práškovú fluidnú farbu Neon UV Matrix (napr. *Red, Green, Yellow, Orange, Purple*).
- Fluidný valec (alebo téglík pre mechanické načuchranie prášku).
- Teplovzdušnú rúru.
- Pean, kliešte alebo drôt na uchopenie jigu za háčik.

 Technologický postup (Krok za krokom):

FÁZA 1: Nanesenie a plné vypálenie snehobieleho podkladu (Teplota 200 °C)

Biela podkladová vrstva je kľúčová – vytvorí hutný, nepriehľadný krunýř, ktorý kompletne odtieni sivé olovo. Vďaka tomu následná neónová farba získa maximálnu možnú reaktivitu a svietivosť.

1. Načuchrajte základnú bielu farbu vo fluidnom valci (alebo dôkladným pretrepaním v téglíku).
2. Jigovú hlavičku pevne uchopte do peanu za oblúčik háčika a nahrejte olovo na teplotu 200 °C.
3. Rozpálené olovo bleskovo namočte (kmitnutím dovnútra a von) do načuchranej bielej farby. Prášok sa okamžite prichytí k povrchu olova.
4. Hlavičku ihneď zaveste za oblúčik háčika späť do rúry rozkúrenej na 200 °C (očko smeruje kolmo k zemi) a vypaľujte ju po dobu cca 10 minút, aby sa biely krunýř dokonale zliadol do hladka.
5. Potom hlavičku vytiahnite a nechajte ju úplne voľne vychladnúť na izbovú teplotu.

FÁZA 2: Nanášanie neónovej vrstvy (Dipping pri 150 °C)

Fluorescenčné neónové pigmenty majú špecifické vlastnosti pri tavení. Znížením teploty na 150 °C zaistíte, že farba po namočení zostane stabilne na svojom mieste a netečie na hlavičke nadol.

1. Pripravte si fluidný valec s požadovanou neónovou farbou (napr. *Neon UV Red*).
2. Bielu, už plne zabezpečenú a vychladnutú hlavičku vložte do teplovzdušnej rúry rozohriatej na stabilnú teplotu 150 °C.
3. Hneď ako sa hlavička prehreje, vytiahnite ju a vykonajte dvojité namočenie (dipping 2× za sebou) do načuchranej neónovej farby vo fluidnom valci. Dvojité namočenie zaistí dokonale sýte a rovnomerné krytie bez slabých miest.

FÁZA 3: Finálne vypálenie a plynulé chladenie

1. Hlavičku ihneď po namočení neónovej vrstvy zaveste späť do teplovzdušnej rúry rozohriatej na 150 °C (kolmo nadol, očkom k zemi).
2. Nechajte farbu vypaľovať po dobu cca 10 minút. Počas tejto doby sa obe vrstvy plynule prepoja a povrch získa finálny, dokonale hladký saténový krunýř.
3. Po 10 minútach rúru iba otvorte a hlavičky v nej nechajte voľne a plynule vychladnúť. Pozvoľné chladenie zaistí maximálnu vnútornú húževnatosť plastového povrchu – farba nebude krehká a nikdy neodpadne ani pri tvrdom náraze o kamene.



Slévačské tipy z dielne:

- Čistota očka háčika: Ak sa vám pri namáčaní omylom zaleje očko farbou, hneď po vytiahnutí z valca (kým je farba žeravá) očko prepichnete čistým drôtom.
 - Bezpečnosť pri práci: Napriek tomu, že sú prémiové farby úplne bez zápachu, pri práci so suchými práškami vždy odporúčame pracovať v dobre vetranej miestnosti a používať ochranný respirátor proti vdýchnutiu jemného prachu pri načuchrávaní.
-
-

Výrobce : Valentin Rybář ,Včelařská 505/3 Ostrava – Petřkovice 72529 tel.774939595
email:ryvafishing@gmail.com