



TECHNICKÝ DATA SHEET / TECHNICKÝ LIST (TDS)

Dokumentové číslo: TL-RL-CG-2026/01

Datum vydání: 31. července 2026

Produktová řada: RyvaLures Custom Bait Tuning

1. IDENTIFIKACE PRODUKTU A VÝROBCE (Aktualizováno pro EU)

- **Obchodní název:** RyvaLures Clear Gloss
- **Typ výrobku:** Tekutý jednosložkový elastický povlak (tekutá guma).
- **Identifikace finálního výrobce / distributora v EU:**
 - **Obchodní jméno / Firma:** Valentin Rybář
 - **Sídlo / Adresa:** Včelařská 505/3 , Ostrava – Petřkovice 72529
 - **Stát:** Česká republika
 - **Identifikační číslo (IČO):** 69629935
 - **E-mail / Web:** ryvafishing@gmail.com / ryvafishing.com
 - **Telefonní kontakt:** 774939595
- **Nouzové telefonní číslo pro ČR:** Toxikologické informační středisko (TIS), Na Bojišti 1, 120 00 Praha 2; Tel: +420 224 919 293 (nepřetržitá lékařská služba pro případy otrav).

2. POPIS A CHEMICKÁ CHARAKTERISTIKA

RyvaLures Clear Gloss je vysoce koncentrovaný roztok čistého, ničím neplněného lineárního styrenového blokového kopolymeru (termoplastického elastomeru) v optimalizované směsi těkavých alifatických ketonů a alkoholů s příměsí stabilizátorů odpařování. Neobsahuje žádná plniva, pigmenty ani těžké kovy.

3. FYZIKÁLNÍ A CHEMICKÉ VLASTNOSTI

- **Konzistence / Skupenství:** Sirupovitá, thixotropní kapalina.
- **Barva:** Křišťálově čirá, 100% transparentní.
- **Zápach:** Výrazný ketonový (po úplném vyschnutí a vyzrání povlaku zcela bez zápachu a chuti).
- **Hustota (při 20 °C):** $0,860 \pm 0,015 \text{ g/cm}^3$
- **Obsah sušiny (polymerní složky):** $16,5 \% \pm 1,0 \% \text{ hmotnostních}$.
- **Počáteční bod varu rozpouštědel:** 79,6 °C
- **Bod vzplanutí:** < -4 °C (uzavřený kelímek)

4. MECHANICKÉ VLASTNOSTI VYSCHLÉHO FILMU

- **Vzhled povlaku:** Vysoce lesklý, hladký povrch se zrcadlovým („mokrým“) efektem.
- **Elasticitá / Průtažnost:** > 300 % (film se natahuje spolu s podkladovým materiálem bez vzniku trhlin).
- **Adheze (přilnavost k podkladu):** Vynikající (na principu povrchového chemického svařování za studena s plastizoly a PVC).
- **Teplná stálost suchého filmu:** -30 °C až +220 °C (krátkodobě). Povlak je žáruvzdorný a odolává teplotám v běžných kutilských troubách.
- **UV stabilita:** Velmi vysoká (polymer je odolný vůči žloutnutí, degradaci a křehnutí na přímém slunci).

5. POKYNY PRO APLIKACI A ZPRACOVÁNÍ

- **Příprava povrchu:** Povrch gumové nástrahy musí být před aplikací stoprocentně suchý, zbavený prachu a zcela odmaštěný od silikonových olejů, separátorů forem a atraktantů.
- **A) Metoda celkového máčení (Dipping):** Nástrahu uchopte do peánu za hlavičku, ponořte celou plochu do laku na **1 až 2 vteřiny** a ihned plynule vytáhněte. Nechte přebytečnou kapku okapat z nejnižšího bodu nástrahy.
- **B) Metoda stříkání (Airbrush):** Pro nanášení stříkací technikou nařed'te lak originálním systémovým ředidlem *RyvaLures Thinner & Cleaner* v objemovém poměru **1:2 až 1:3** (na konzistenci vody/mléka). Doporučený průměr trysky pistole je **0,5 mm až 0,8 mm**.
- **C) Lepení 3D rybářských očí:** Naneste mikro-kapku laku do prolisu na hlavičce, vtlačte 3D oko a nechte 1 minutu zafixovat. Následně oko přetřete nebo přelakujte celou nástrahu.
- **Doba schnutí:**
 - Suché na dotek: **3 až 5 minut** (při 20 °C a relativní vlhkosti vzduchu do 50 %).
 - Kompletní vyžrání a odsmržení: **2 až 3 hodiny** v dobře větrané místnosti.

6. OMEZENÍ A TECHNOLOGICKÁ OPATŘENÍ

- **Vliv vlhkosti (Zbělání laku):** Vzhledem k rychlému odpařování těkavých složek dochází k prudkému ochlazení povrchu. Pokud lak aplikujete v prostředí s relativní vlhkostí vzduchu nad 60 % nebo při teplotách pod 15 °C, lak do sebe natáhne vzdušnou vlhkost a **zbělá nebo zmatní**. Aplikujte výhradně v suchém a teplém prostředí!
- **Deformace materiálu:** Nedodržení maximální doby namáčení (více než 3 vteřiny) může mít za následek hluboké naleptání podkladového plastizolu a nevratné zkroucení jemných částí nástrahy (ocásků, křidélek).

7. SKLADOVÁNÍ A TRVANLIVOST

- Skladujte výhradně v originálních, těsně uzavřených **skleněných nebo kovových obalech**. Nepřelívejte do běžných plastových lahví (rozpouštědla polyethylen a PET deformují a rozpouštějí).
- Skladujte na suchém, chladném a dobře větraném místě při teplotách +5 °C až +25 °C.
- Chraňte před přímým slunečním zářením, jiskrami a otevřeným ohněm.
- Při dodržení skladovacích podmínek je trvanlivost v neotevřeném obalu **24 měsíců** od data výroby.

8. EKOLOGIE A LIKVIDACE ODPADU

Zbytky nespotřebovaného laku a znečištěné obaly likvidujte jako nebezpečný odpad v souladu s místními předpisy. Nevylévejte do kanalizace, vodních toků ani do půdy.
